

TOLERANCIAS PARA EL CORTE Y FABRICACIÓN DE LAS ARMADURAS (ACI 315)

En conformidad a lo establecido en el "ACI Detailing Manual" del Comité ACI 315, los cortes de las barras deben efectuarse en frío, siempre con ellas en ángulo recto con respecto a sus ejes, perfectamente estiradas y de acuerdo a los largos indicados en los planos.

De acuerdo a dicha publicación, a continuación se presentan las tolerancias aceptadas y recomendadas para el corte y fabricación de algunas formas y figuras típicas de barras dobladas, amarras y estribos, con sus simbologías y ejemplos explicativos de aplicación.

1. Tolerancias para el corte

Tipo de barra	Diámetro mm	Tolerancias
Barras rectas	8 a 36	Extremo-Extremo = ± 25 mm
Barras con ganchos y dobleces	8 a 22	Extremo-Extremo de los ganchos = ± 12 mm
Barras con ganchos y dobleces	25 a 36	Extremo-Extremo de los ganchos = ± 25 mm
Barras con ganchos y dobleces	8 a 36	Todo el alto, o parte de la barra = ± 12 mm
Espiral o amarra circular	8 a 25	Dimensiones Extremas-Extremas = ± 12 mm
Estribos	8 a 25	Dimensiones Extremas-Extremas = ± 12 mm

2. Tolerancias de fabricación (ver figuras adjuntas)

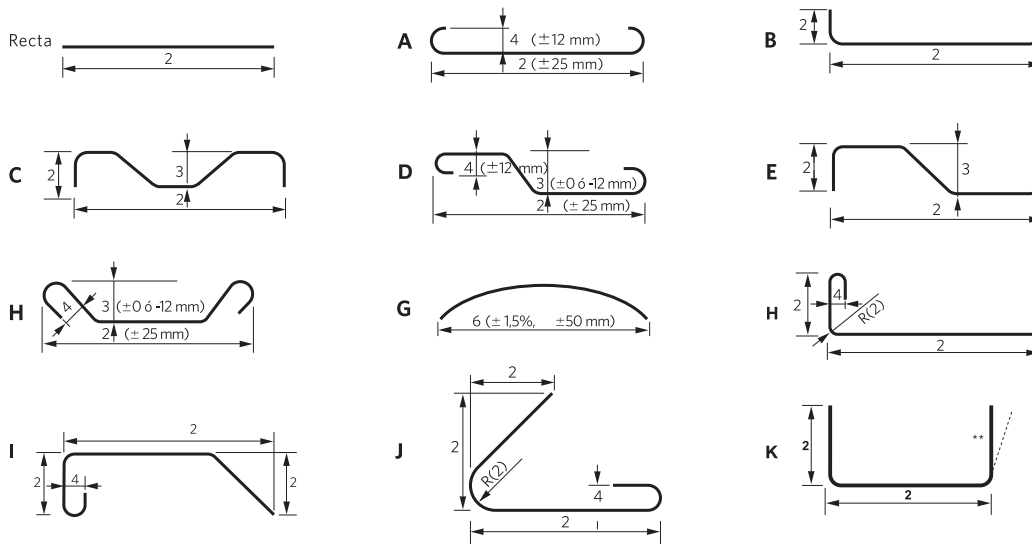
Símbolo	Diámetro mm	Tolerancias
1	8 a 16	± 12 mm: para un largo Extremo-Extremo de la barra ≤ 3.600 mm
1	8 a 16	± 25 mm: para un largo Extremo-Extremo de la barra ≥ 3.600 mm
1	18 a 25	± 25 mm
2	8 a 36	± 25 mm
3	8 a 36	+ 0 ó -12 mm
4	8 a 36	± 12 mm
5	8 a 36	± 12 mm: para diámetros ≤ 750 mm
5	8 a 36	± 25 mm: para diámetros ≥ 750 mm
6	8 a 36	$\pm 1,5\%$ del largo de la cuerda, $\geq 6 50$ mm

Bibliografía:

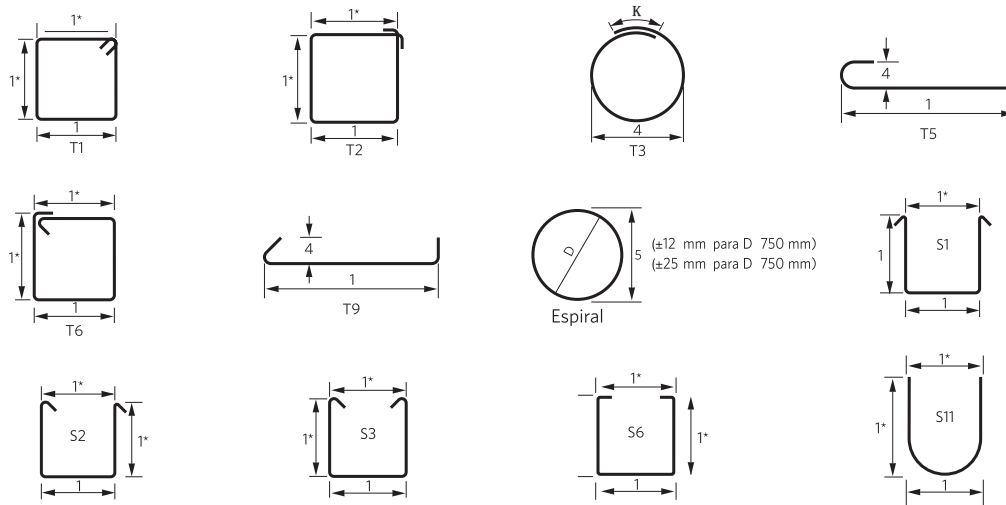
- ACI Detailing Manual - Comité ACI 315
- Manual de Armaduras - Gerdau AZA 4^{ta} Edición.

3. Tolerancias de fabricación para formas típicas de barras

3.1 Barras con dobleces y barras con ganchos



3.2 Estribos y amarras



* Las dimensiones de esta línea deberán estar dentro de la tolerancia indicada, pero no deberán diferir de la dimensión paralela opuesta en más de 12 mm.

** Desviación angular ± 12 1/2° ó ± 40 mm/m, pero no menos que 12 mm, en todos los ganchos y curvas de 90°. Las tolerancias para los tipos S1, S6, S11, T1, T3, T5 y T9 son aplicables solo para barras de 8 a 25 mm inclusive.

www.matco.cl

Santiago

Av. Pdte. Eduardo Frei Montalva 5350,
 Renca.
 Fonos: (56-2) 328 4900
 Fax: (56-2) 328 4912

Antofagasta

Aguas Verdes 344,
 Sector La Chimba
 Fono: (56-9) 949 93071
 Fax: (56-55) 211 4919

Bío Bío

Gran Bretaña 1200,
 Talcahuano
 Fono: (56-41) 254 1416
 Fax: (56-41) 254 1750



Certificación ISO 9001